tecnocut easypump

Intensificatore di pressione
Pressure intensifier

INTENSIFICATORE DI PRESSIONE TUTTO MADE IN CMS

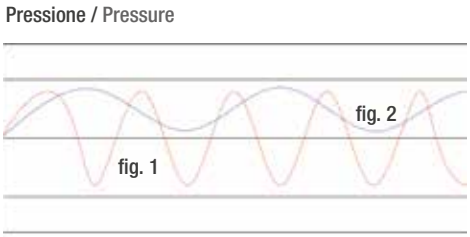
CMS ha sviluppato un nuovo concetto di intensificatori ad altissima pressione: due/tre moltiplicatori paralleli, indipendenti e sincronizzati elettronicamente, che consentono di ottenere una pressione sempre costante, senza l'utlilizzo degli accumulatori, tipici degli intensificatori tradizionali.

PRESSURE INTENSIFIER FULLY MADE BY CMS

CMS has developed a new concept of high-pressure intensifiers: two or three parallel, independent and electronically synchronized pressure multipliers, which deliver a constant pressure while eliminating the need of an attenuator, a typical feature of old, traditional intensifiers.

fig. 1 Intensificatore tradizionale a cilindri contrapposti
Traditional opposing-cylinders intensifier

fig. 2 Intensificatore a cilindri paralleli CMS
CMS parallel cylinders intensifier



Sistema "noiseless"
"Noiseless" system

fig. 1

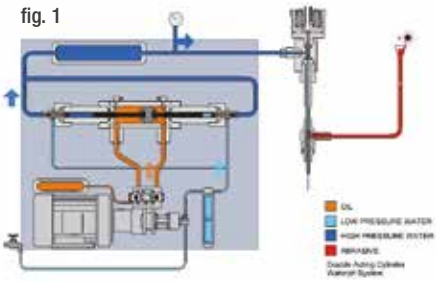
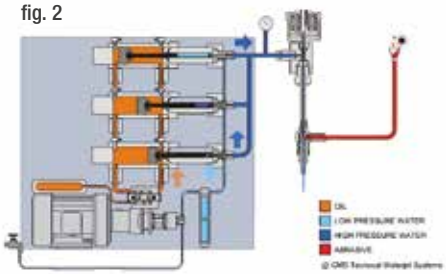


fig. 2



Cms
metal technology

VANTAGGI

- Pressione estremamente costante senza accumulatore di pressione.
- Maggiore stabilità del segnale di pressione dinamico per garantire una qualità di taglio superiore.
- Minore usura di tutti i componenti del circuito ad alta pressione, maggiore durata dei materiali e riduzione degli interventi di manutenzione.
- La tecnologia a 3 pompanti indipendenti permette di escludere dal ciclo operativo il cilindro che necessita manutenzione senza dover interrompere il funzionamento dell'impianto.
- Controllo elettronico della pressione di taglio tramite software.
- Pompa oleodinamica a portata fissa.
- Circuito oleodinamico di ritorno dei cilindri attraverso gli accumulatori di azoto.
- Raffreddamento del circuito oleodinamico tramite scambiatore acqua/olio.
- Installabile solo su tavole di taglio CMS.
- Sul modello 60HP sono presenti 2 motori (consente di lavorare 30+30 HP).

ADVANTAGES

- Highly constant pressure without using any attenuator.
- Higher stability of the dynamic pressure signal to guarantee superior quality cut.
- Lower wear of all machining centre high-pressure circuit components, longer duration of materials and reduction in maintenance interventions.
- The configuration with three independent cylinders allow to disable any one of them that requires maintenance, thus keeping the intensifier running and avoiding to shut down the cutting system.
- Software-based electronic control of cutting pressure.
- Hydraulic pump with fixed flow rate.
- Hydraulic cylinders return circuit managed by nitrogen accumulators.
- Water/Oil exchanger for hydraulic circuit cooling.
- Specific for CMS cutting systems.
- The 60HP model comes with 2 motors (in order to work 30+30 HP).

Accumulatore d'azoto per la gestione del circuito di ritorno dei cilindri idraulici

Nitrogen accumulator for managing the hydraulic cylinders return circuit

Controllo della pressione e del funzionamento dell'intensificatore gestito direttamente dalla consolle

Pressure check and functioning of the intensifier managed directly from the console

Moltiplicatori di pressione

Pressure multipliers

Pompa idraulica ad ingranaggi

Geared hydraulic pump

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

	Tecnocut Easypump 30 Hp	Tecnocut Easypump 60 Hp
Potenza / Power	22,5/30 kW/Hp	45/60 kW/Hp
Cilindri / Cylinders	2	3
Max Pressione operativa / Max water pressure	4150/60.000 bar/psi	4150/60.000 bar/psi
Portata d'acqua max / Max water flow rate	2.5/0.66 lpm/gpm	5.0/1.32 lpm/gpm
Orifizio diam. max / Max diam orifices	0.28/0.011 mm/in	0.40/0.015 mm/in
Tensione / Voltage	400V +/- 5% 50-60 Hz (Diverse tensioni e frequenze a richiesta) (Different voltages and frequencies on request)	

C.M.S. SPA
Via A. Locatelli 123, Zogno - Italy
tel. +39 0345 64111 - info@cms.it - cms.it